
ロータリ除雪車

部 品 表

HTR-211L

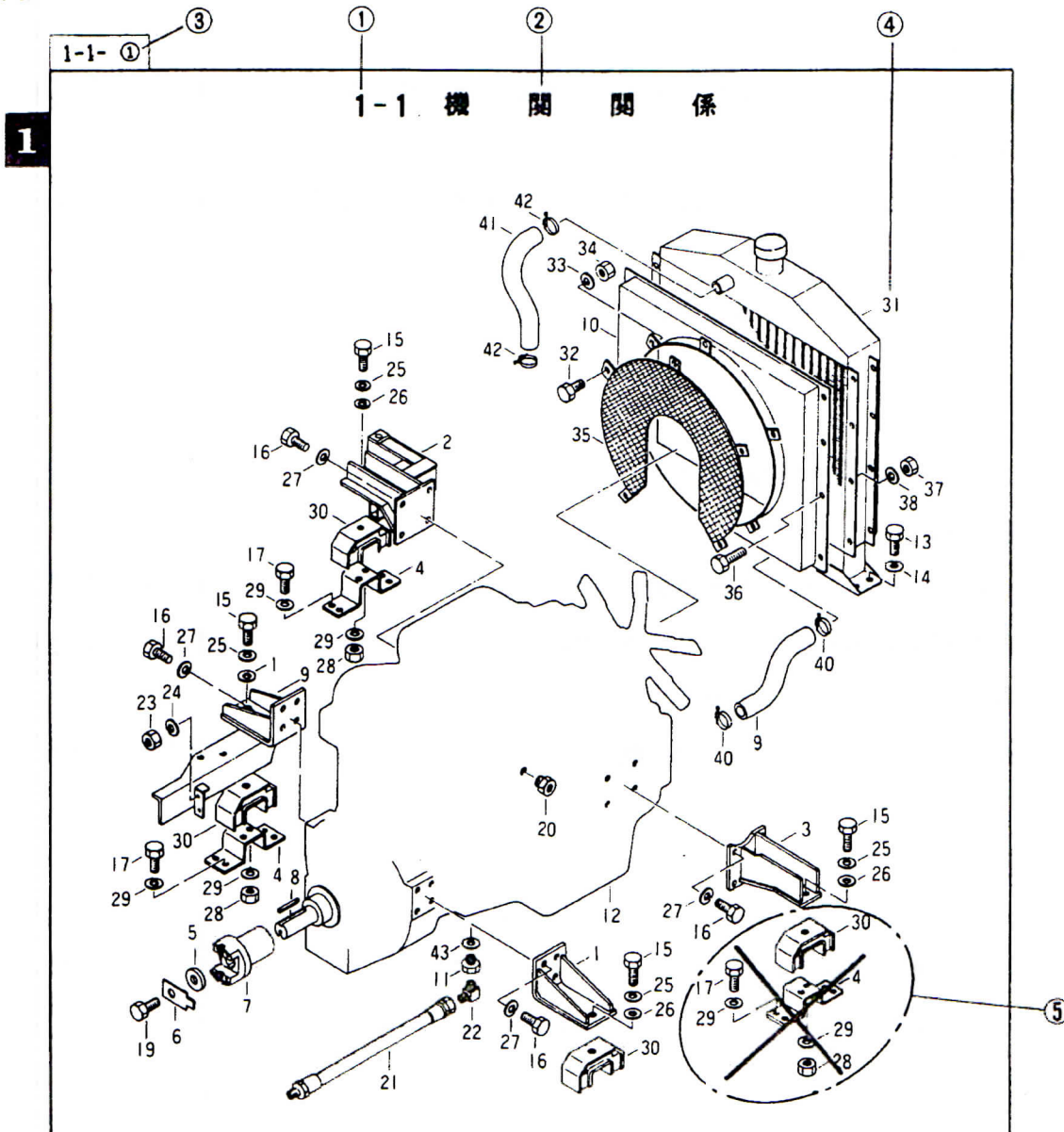


株式会社 日本除雪機製作所

Pub. No. A22696R

3) イラストの見方

(例)



① FIG.No. ----- 挿画No. を表わし、本文リストのFIG.No. と対応しております。

② セクションネーム ----- インデックス (目次) のセクションネームと同じになっております。

③ FIG. (☒) ----- 挿画のページを示します。

④ Key No. ----- 本文リストのKey No. と対応しております。

⑤ 挿画中の (X) 印部分は、ミスプリント、改良による設計変更等のため、構造変更又は、廃止したことを表わしております。

4) 本文リストの見方

①	1-1	⑤	②	⑥	⑦	⑧	③	⑩	④	⑨
	機	関	関	係		通用号機		001号機~	1-1-2)	
⑫	⑪	⑩	⑨	⑧	⑦	⑥	⑤	④	③	②
図解番号	部品番号	部品名称	数量	互換性	摘要					
1~42	011-0070-000	機関関係Ass'y	1	D	001号機~005号機					
1~42	011-0071-000	機関関係Ass'y	1		006号機~					
1	15758-1~2	エンジンブラケット	1							
2	15759-1~7.13.14	エンジンブラケット	1	D	001号機~005号機					
2	012-0180-000	エンジンブラケット	1		006号機~					
3	15760-1~3	エンジンブラケット	1							
4	13913-1~2	エンジンブラケット	4							
5	16409-1	エンドプレート	1							
6	16410-1	ロックワッシャ	1							
6	16410-2	ロックワッシャ	1							
7	15959-1	フランジ	1							
8	15959-4	平行キー	2							
9	16181-1~4.12	ブラケット	1							
10	16914	ファンシュラウド	1							
11	16412-1	口金	1							
12	*	エンジンAss'y	1							
13	SBH18100301	ボルト	4							

① FIG.No.

② セクションネーム

③ 適用号機欄

④ 1- 1- ②

⑤ 図解番号

⑥ 部品番号

⑦ 部品名称

イラストの見方①・②項を参照して下さい。

ベースパーツ及びグループパーツAss'yで編集した時の適用号機を記載しております。

本文リストのページを示します。

イラスト見方の④を参照して下さい。


日除部品番号を表しております。

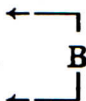
該当する部品名称を記載するほか、部品の特徴や補足説明しております。

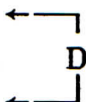
⑧数量 ----- 数量は原則として一台分に使用されている数量を示しております。

“A/R”と記されている場合は、必要な数量だけ使用する事を示しております。

⑨摘要 ----- この欄には変更切換時の適用号機と部品番号
部品名称の補足説明しております。

⑩互換性 ----- a.  新・旧どちらにも互換性ある場合

b.  新が旧に対して互換性があり、
旧が新に対して互換性のない場合

c.  新・旧どちらも互換性ない場合

d. E 廃止になった部品の場合

⑪部品番号の（*）印のついている部品は非販売部品を表わします。

⑫リスト中のライン（＝）印は、当該部品を廃止したことを表わし、下行に正しい部品番号、部品名称等を記載しております。

5) シャーシ番号と適用号機

御注文の部品につきましては最寄の日本除雪機製作所サービスネットワーク（サービス工場一覧を参照）へ下記事項を指示し御購入して下さい。

- 部品番号
- 部品名称
- 数量
- シャーシ番号（年式）

適用号機はシャーシ番号と合致しています。

R 0 2 A - 0 0 0 1

└──適用号機は 0 0 1 です。

6) 部品番号、使用数量は、予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

総目次

1 機関関係

1-1	機関関係	1-1-①
1-2	吸排気関係	1-2-①
1-3	燃料関係	1-3-①
1-4	アクセルコントロール	1-4-①
1-5	パネルゲージ配管	1-5-①
1-6	エアクリーナ	1-6-①
1-7	オイルフィルタ (バイパス式)	1-7-①
1-8	オイルフィルタ (フルフロー式)	1-8-①
1-9	フュエルフィルタ	1-9-①

2 クラッチ関係

2-1	クラッチ	2-1-①
2-2	クラッチハウジング	2-2-①
2-3	クラッチコントロール	2-3-①
2-4	マスターシリンダ	2-4-①
2-5	クラッチブースタ	2-5-①

3 トランスミッション関係

3-1	変速機ケース	3-1-①
3-2	動力分配機部ギヤ (入力軸)	3-2-①
3-3	動力分配機部ギヤ (中間軸)	3-3-①
3-4	動力分配機部ギヤ (出力軸)	3-4-①
3-5	走行用変速機部ギヤ及びクラッチ (3速, 4速)	3-5-④
3-6	走行用変速機部ギヤ及びクラッチ (1速, 2速)	3-6-①
3-7	走行用変速機部ギヤ (中間軸及び出力軸)	3-7-①
3-8	コントロールバルブ	3-8-①
3-9	アキュムレータ	3-9-①
3-10	変速機油圧配管 (1)	3-10-①
3-11	変速機油圧配管 (2)	3-11-①

4 アクスル関係

4-1	動力油圧配管	4-1-①
4-2	オイルポンプ	4-2-①
4-3	オイルモータ	4-3-①
4-4	デテント装置	4-4-①
4-5	高圧リリースバルブ	4-5-①
4-6	オイルフィルタ	4-6-①
4-7	走行動力及び走行装置	4-7-①
4-8	プロペラシャフト	4-8-①
4-9	プロペラシャフト(フロント)	4-9-①
4-10	プロペラシャフト(リヤ)	4-10-①
4-11	フロントアクスル	4-11-①
4-12	リヤアクスル	4-12-①
4-13	アクスル	4-13-①
4-14	ディファレンシャル	4-14-①
4-15	ホイール	4-15-①
4-16	サスペンション	4-16-①
4-17	リーフスプリング	4-17-①
4-18	ショックアブソーバ	4-18-①
4-19	プロペラシャフト(リヤ)	4-19-①

5 ブレーキ装置

5-1	エア及びフットブレーキ配管	5-1-①
5-2	ブレーキバルブ	5-2-①
5-3	エアマスター	5-3-①
5-4	ブレーキ	5-4-①
5-5	ハンドブレーキ	5-5-①
5-6	ディスクキャリパ	5-6-①
5-7	セーフティバルブ	5-7-①

6 操縦装置

6-1	操縦装置	6-1-①
-----	------	-------

6-1 操縦装置 ----- 6-1-⑥

~~6-2 ステアリングギヤボックス ----- 6-2-④~~

6-3 ステアリングシリンダ ----- 6-3-①

7 制 御 装 置

7-1 前後進コントロール ----- 7-1-①

7-2 走行コントロール ----- 7-2-①

7-3 作業コントロール ----- 7-3-①

7-4 作業油圧コントロール ----- 7-4-①

7-5 作業油圧コントロール (チップバック仕様) ----- 7-5-①

7-5 作業油圧コントロール (チップバック仕様) ----- 7-5-④

8 伝 動 機 装 置

8-1 作業用動力 ----- 8-1-①

8-2 伝動機 ----- 8-2-①

8-3 プロペラシャフトNo. 1 ----- 8-3-①

8-4 プロペラシャフトNo. 2 ----- 8-4-①

8-5 オーガブレーキ ----- 8-5-①

8-6 増圧装置 ----- 8-6-①

8-7 ソレノイドバルブ ----- 8-7-①

8-8 レギュレータ ----- 8-8-①

8-9 プレッシャプロテクションバルブ ----- 8-9-①

8-10 エアフィルタ ----- 8-10-①

8-11 ディスクキャリパ ----- 8-11-①

8-12 オーガ空転防止装置 ----- 8-12-①

8-13 ディスクキャリパ ----- 8-13-①

8-14 緊急オーガブレーキ ----- 8-14-①

8-15 ブーストシリンダ ----- 8-15-①

9 作 業 油 圧 配 管 関 係

9-1 作業油圧配管 (1) ----- 9-1-①

9-1 作業油圧配管 (1) ----- 9-1-⑩

9-2	作業油圧配管(2)	9-2-①
9-3	作業油圧配管(3)	9-3-①
9-4	作業油圧配管(4)	9-4-①
9-4	作業油圧配管(4)	9-4-⑥
9-5	屈伸ロックシリンダ	9-5-①
9-6	ベルトコンベヤ昇降シリンダ	9-6-①
9-7	シュータ左右シリンダ	9-7-①
9-8	オイルモータ	9-8-①
9-9	昇降シリンダ	9-9-①
9-10	ブロワケース回転シリンダ	9-10-①
9-11	チルトシリンダ	9-11-①
9-12	起倒シリンダ	9-12-①
9-12	起倒シリンダ	9-12-③
9-13	伸縮シリンダ	9-13-①
9-14	シリンダ(キャップ及び雪煙カバー)	9-14-①
9-15	シュータ伸縮シリンダ	9-15-①
9-16	シリンダ(第2キャップ及び回送フック)	9-16-①
9-17	シュータ前後シリンダ	9-17-①
9-18	フレーム屈伸シリンダ	9-18-①
9-19	作業油圧配管(チップバック仕様)	9-19-①
9-20	チップバックシリンダ	9-20-①
9-20	チップバックシリンダ	9-20-③
9-21	電動オイルクーラ配管	9-21-①

10 シャーシ関係

10-1	車枠	10-1-①
10-2	運転室	10-2-①
10-3	機関室	10-3-①
10-4	ウインド(ドア用)	10-4-①
10-5	ドライバーシート	10-5-①
10-6	アシスタントシート	10-6-①
10-7	フェンダ	10-7-①

10-8	昇降装置	10-8-①
10-9	チルト装置	10-9-①
10-10	昇降手動ロック装置	10-10-①
10-11	昇降装置 (チップバック仕様)	10-11-①
10-12	センターピン安全装置	10-12-①

11 除雪装置

11-1	除雪装置	11-1-①
11-2	ブロワ・オーガ	11-2-①
11-3	オーガ	11-3-①
11-4	ソリ	11-4-①
11-5	シュート	11-5-①
11-6	後方積込装置 (1)	11-6-①
11-7	後方積込装置 (2)	11-7-①
11-8	後方積込装置 (3)	11-8-①
11-8	後方積込装置 (3)	11-8-⑥
11-9	後方積込装置 (4)	11-9-①
11-9	後方積込装置 (4)	11-9-⑤
11-10	後方積込装置 (シュータキャップ仕様)	11-10-①
11-11	回送フックアーム	11-11-①

12 電装関係

12-1	電装品	12-1-①
12-2	シーケンス制御 (1)	12-2-①
12-2	シーケンス制御 (1)	12-2-⑥
12-2	シーケンス制御 (1)	12-2-⑩
12-3	シーケンス制御 (2)	12-3-①
12-3	シーケンス制御 (2)	12-3-④
12-3	シーケンス制御 (2)	12-3-⑦
12-4	ベルコンソ 段階調整仕様	12-4-①
12-5	バッテリー	12-5-①

13 その他装置

13-1	前面ワイパ	13-1-①
13-2	後面ワイパ	13-2-①
13-3	上部側面ワイパ	13-3-①
13-4	カーヒータ・デフロスタ	13-4-①
13-5	ヒータ	13-5-①
13-6	銘板関係	13-6-①
13-6	銘板関係	13-6-⑥

サービスネットワーク ----- 付録

(サービス工場一覧表)